

آگهی مزایده عمومی

شرکت مهندسی توسعه پتروفرآیند کرخه

در نظر دارد جهت واگذاری کامل طرح جمع آوری، انتقال و تصفیه فاضلاب شامل انشعابات، شبکه، خط انتقال و تصفیه خانه فاضلاب شهرستان میبد (با حق بهره برداری از پساب تخصیص یافته به مدت ۲۵ سال در قالب قرارداد بیع متقابل با شرکت آب و فاضلاب استان یزد) مزایده عمومی برگزار کند.

توضیح: وضعیت موجود عبارتست از: اتمام فاز ۱ در مرحله بهره برداری آزمایشی و توسعه انشعابات مطابق نقشه ها و اسناد و مدارک پیوست.

دستگاه مزایده گزار: شرکت مهندسی توسعه پترو فرآیند کرخه

مزایده گذار در رد یا قبول پیشنهادات مختار است. شرکت در مزایده، هیچگونه حسی برای شرکت کننده ایجاد نمی کند.

مبلغ سپرده در مزایده: ۳۰۰ میلیارد ریال

سپرده نفر اول: دوم و سوم تا اتمام تشریفات مزایده و واگذاری ترخیص نمی شود.

محل بازدید: شهر میبد - تصفیه خانه فاضلاب میبد (با هماهنگی دفتر شهر میبد)

شرایط خاص: ارائه کد اقتصادی و مشخصات کامل شرکت حقوقی در زمان خرید اسناد

مهلت دریافت اسناد: از تاریخ ۱۴۰۱/۰۳/۱۱ لغایت ۱۴۰۱/۰۳/۱۸

محل دریافت اسناد: تهران - خیابان گاندی - کوچه نهم (اعلا رحیمی) - پلاک ۱۵ - طبقه اول - امور مالی

شرایط عمومی شرکت در مزایده: متقاضیان حقوقی با ۱ - داشتن توان مالی جهت خرید ۲ - داشتن توانایی جهت

ارائه سپرده شرکت در مزایده به مبلغ تعیین شده، ۳ - به پیشنهادات مخدوش و مبهم و بدون سپرده و نیز پیشنهاداتی که بعد

از مهلت مقرر واصل شوند بی اعتبار تلقی خواهند شد و در مزایده شرکت داده نمی شود. ۴ - موضوع مزایده با وضعیت شرایط

موجوده که به رویت و اطلاع پیشنهاد دهندگان رسیده به فروش خواهد رسید. ۵ - پیشنهاد دهندگان در تنظیم اسناد و ارائه

پیشنهاد می بایست به شرایط و تعهدات خود دقت کامل داشته باشند. ۶ - شرکت کننده نباید متوجه معامله باشد. ۷ - کلیه

هزینه های مربوط به چاپ آگهی های مزایده در روزنامه ها به عهده برنده مزایده می باشد. ۸ - داشتن برنامه مشخص جهت استفاده

از پساب تولیدی. ۹ - اعلام شماره حساب شخصی / شرکتی از طرف شرکت کننده جهت استرداد احتمالی وجه سپرده.

مهلت تحویل پیشنهادات: تا ساعت ۱۶ روز ۱۴۰۱/۰۳/۲۱

محل تحویل پیشنهادات: تهران - خیابان گاندی - کوچه نهم (اعلا رحیمی) - پلاک ۱۵ - طبقه اول - امور مالی

جهت کسب اطلاعات بیشتر با شماره تماس نماینده شرکت در دفتر میبد (آقای جهانیان)

۰۲۵۲۳۳۲۹۸۲۷ و آقای قدیمی مدیر پروژه در دفتر تهران به شماره ۸۸۸۸۵۳۴۵

داخلی ۲۲۰ تماس حاصل نمایید.

آگهی مناقصه عمومی (نوبت دوم)

موسسه حرا در نظر دارد

عملیات تحکیمات تراشه های ورودی و خروجی تونل GK24 از پروژه راه آهن سریع السیر تهران - قم - اصفهان را به پیمانکار واجد شرایط واگذار نماید.

موضوع مناقصه:

اجرای عملیات تحکیمات تراشه های ورودی و خروجی تونل GK24 از پروژه راه آهن سریع السیر تهران- قم- اصفهان با شرایط مندرج در اسناد مناقصه.

تضمین شرکت در مناقصه:

مبلغ تضمین شرکت در مناقصه ۳/۷۰۲/۰۰۰/۰۰۰ ریال (سه میلیارد و هفتصد و دو میلیون) ریال می باشد که می بایست به یکی از روشهای مندرج در اسناد مناقصه تهیه و تسلیم گردد.

محل توزیع اسناد مناقصه:

تهران- بزرگراه بسیج- سه راه تختی - بعد از ورزشگاه تختی - خیابان شهید محمد تجاره - جنب نیروی انتظامی - موسسه حرا

تلفن تماس: ۰۲۱ - ۳۳۲۳۰۵۴۷

قیمت خرید اسناد مناقصه:

۵۰۰ / ۰۰۰ / ۴ ریال (چهار میلیون ریال) که می بایستی به شماره حساب ۵۱۵۱۷۱۸۰۶۵۰۱۱ بانک سپه بنام قرارگاه سازندگی خاتم النبیین، (ص) واریز گردد.

زمان توزیع اسناد مناقصه:

از تاریخ ۱۴۰۱/۰۳/۰۴ الی ۱۴۰۱/۰۳/۱۶ در ساعات اداری.

مهلت تحویل اسناد مناقصه:

تا پایان ساعت اداری مورخ ۱۴۰۱/۰۳/۲۳

هزینه انتشار دو نوبت آگهی شرکت در مناقصه بر عهده برنده مناقصه می باشد.

آگهی مناقصه

شرکتی در نظر دارد جهت خرید ۲۰.۰۰۰ بسته (۵۰۰ برگی) کاغذ A4

با مشخصات زیر مناقصه ای برگزار نماید.

از کلیه تامین کنندگان دعوت میشود ظرف

۷۲ ساعت آینده جهت کسب اطلاعات فنی

با شماره های زیر تماس حاصل فرمایند:

۸۸۸۱۱۹۸۰

۰۹۱۲۳۳۳۵۱۴۲

۱- گرمای: ۸۰ گرمی

۲- اولویت برند Copy Max درجه یک

بدون پرز و برش لیزریا برند های دیگر

با کیفیت مشابه

۳- جهت استفاده در دستگاه

بسته بندی

آگهی مناقصه عمومی

انتخاب پیمانکار تهیه غذا

شرکت پخش سراسری بازارگستر یگانه در نظر دارد عملیات

مشروحه ذیل را از طریق مناقصه عمومی به انشخص حقیقی

و حقوقی واجد شرایط واگذار نماید.

انتخاب پیمانکار تهیه طبخ و سرویس غذایی برای حدود

۷۵۶ نفر بر اساس شرایط جزئی به شرح برگ مناقصه

لذا متقاضیان می توانند جهت دریافت اسناد شرکت در مناقصه

در ساعات اداری (۱۷:۳۰) به همراه اصل معرفینامه و تصویر

کارت ملی به دبیرخانه کمیسیون معاملات این شرکت به آدرس:

تهران ، آبگازان ، خیابان یمنه چهارم ، نشانی کوی نیکومرام

پلاک ۱۶۵ واحد امور قراردادها مراجعه نمایند.

آخرین مهلت تحویل اسناد تکمیل شده به واحد حراست شرکت

به آدرس : تهران، بزرگراه ستاری جنوب، بلوار ناصر مجاری (فروش

غرب) ، خیابان وزیری شمالی، خیابان سوده شرقی، شماره (۹) ، طبقه پنجم

بایان وقت اداری ۲۲ / ۰۳ / ۱۴۰۱ می باشد

همچنین جهت کسب اطلاعات بیشتر با شماره تلفن زیر

تماس حاصل نمایید.

۴۸۰۷۳۱۲۵ و ۴۸۰۷۳۱۲۴

شرکت عالیفرد (سن ایچ) در نظر دارد ضایعات خود را در

دو سایت ساوه و فیروزکوه به صورت زیر از طریق مزایده فروش رساند:

۱- ضایعات پالت چوبی (سالم و شکسته)

۲- ضایعات بشکه فلزی (درجه ۱ ، ۲ ، ۳)

۳- ضایعات متفرقه (نایلون ، پلاستیک ، کارتن ، آهن ، پت و ...)

کلیه متقاضیان میتوانند از تاریخ ۱۴۰۱/۰۳/۰۷ لغایت ۱۴۰۱/۰۳/۱۶ جهت دریافت اسناد

مزایده به محل کارخانه واقع در شهر صنعتی کاوه (ساوه) مراجعه نمایند .

(به قیمت های فروش ۹ درصد مالیات ارزش افزوده اضافه خواهد شد)

شماره تماس جهت هماهنگی : ۰۹۱۲۵۵۵۰۶۲۵

آگهی مناقصه عمومی یک مرحله ای

شرکت محراب عمران تهران در نظر دارد اجرای عملیات مشروحه ذیل را در شهر مشهد از طریق مناقصه عمومی به پیمانکار واجد صلاحیت واگذار نماید.

ردیف	موضوع	متر	برآورد اولیه (ریال)
۱	طراحی و اجرای سازه نگهدارنده تا عمق ۹ متر مشتمل بر شمع بتنی، شمع فلزی به همراه نیل، انکر، شانکریت، پد بتنی و کلاف بندی دیوارها	۹۰۰ متر	۱۲۰۰۰۰۰۰۰۰

۱. متقاضیان می توانند برای کسب اطلاعات بیشتر، بازدید از پروژه و دریافت اسناد مناقصه به آدرس: مشهد، بلوار شهدای حج،

نشانی حج ۳ مراجعه نمایند و یا با شماره تلفن ۰۲۱-۸۸۰۰۸۱۴۸ داخلی ۱۰۹ در ساعات اداری تماس حاصل نمایند.

آخرین مهلت برای تسلیم پیشنهادات ساعت ۱۵ روز چهارشنبه مورخ ۱۴۰۱/۰۳/۱۱ می باشد.

۲. سپرده (ودیعه) شرکت در مناقصه معادل ۵ درصد قیمت پایه مناقصه است که متقاضیان باید طی یک فقره ضمانت نامه بانکی یا واريز وجه به حساب شرکت محراب عمران تهران به همراه پاکت های برگ شرایط شرکت در مناقصه تحویل دهند.

۳. هزینه آگهی بر عهده برنده مناقصه می باشد.

فراخوان مناقصه یک مرحله ای واگذاری امور تصدیی گری



سازمان اوقاف و امور خیریه در نظر دارد خدمات مربوط به:

۱- تنظیم ، پذیرایی ، خدمات اداری

۲- حراست فیزیکی و روابط عمومی

۳- امور مربوط به تعمیر و نگهداری تاسیسات الکترونیکی و مکانیکی

را از طریق مناقصه واگذار نماید. مناقصه گران محترم جهت دریافت

اسناد مناقصه می توانند از تاریخ ۱۴۰۱/۰۳/۰۹ لغایت ۱۴۰۱/۰۳/۱۴ با

مراجعه به سامانه تدارکات الکترونیک اقدام نمایند

ضمناً در صورت هرگونه ابهام و یا سوال با شماره های ذیل

تماس حاصل فرمایید

۶۴۸۷۱۱۵۷ - ۶۴۸۷۳۱۴۸ - ۰۹۱۲۳۳۷۸۳۸۴۴

مراقبت از ماشین آلات با آنالیز روغن

اتفاق می افتد. آثار نامطلوب انجام این واکنش‌ها در سیستم به صورت‌های گوناگونی از جمله ایجاد رسوب، لجن، چسبیدن رینگ‌ها گرفتگی فیلترها ظاهر خواهد شد. با انجام اسپکتروسکوپی به وسیله‌ی اشعه‌ی مادون قرمز، می توان علاوه بر موارد یاد شده آلودگی‌های مربوط به آب آزاد، گلاسیکول (ناشی از ضد یخ)، دوده و اختلاط با سوخت را نیز مشخص کرد.

بنابراین آنالیز (IR-FT) به عنوان یک ابزار شناسایی (اکسیداسیون و آلودگی) و کاربردی در اختیار برنامه‌ی ذبح و مهندسی تعمیرات قرار می گیرد.

عدد قلیایی

نتیجه‌ی یک روش نیتراسیون که برای تعیین میزان خاصیت قلیایی ذخیره در روغن به کار گرفته می‌شود عدد قلیایی کل (T.B.N) نامیده می‌شود. این عدد معرف توانایی یک روغن در خنثی سازی اسیدهای به دست آمده از اکسیداسیون بوده و بیشتر در ارتباط با روغن‌های موتور مطرح می‌شود. عدد قلیایی در روغن‌های موتور معرف میزان آنتی‌بویهای پاک کننده (Detergent) و متفرق کننده (سرچرژرژخا) در روغن است و زمانی که عدد قلیایی در اثر کارکرد به نصف میزان اولیه آن برسد زمان تعویض روغن فرا رسیده است.

عدد اسیدی

عدد اسیدی معرف میزان اسیدیته‌ی آلی (Organic) موجود در روغن بوده و یک شاخص اندازه‌گیری برای تخمین عمر باقیمانده‌ی روغن در حال کار، محسوب می‌شود. عمل تعویض روغن زمانی انجام می‌شود که مقدار عدد اسیدی روغن به دو برابر میزان اولیه آن رسیده باشد. افزایش ناگهانی در عدد اسیدی نشان دهنده‌ی به وجود آمدن یک حالت غیرطبیعی (مانند حرارت بیش از حد) در سیستم بوده و در شرایط عملیاتی نیازمند تحقیق و بررسی است. لازم به یادآوری است که عدد اسیدی اولیه‌ی روغن تنها معرف میزان آنتی‌بویهای افزوده شده به «روغن نو» بوده و تغییرات این عدد در حین کارکرد بسیار مهم است. دقت این آزمایش در حدود ۱۵ درصد است.

میزان آب

مناسفانه وجود آب در روغن در بیشتر مواقع به صورت یک آلودگی در نظر گرفته نشده و در صورت وجود بیش از اندازه آن در روغن قابل رویت خواهد بود (به صورت ابری شدن روغن) وجود بیش از حد آب در سیستم باعث کاهش تحمل بار در لایه‌ی روغن می‌شود و در مواردی که حرارت به اندازه‌ی کافی وجود داشته باشد، باعث ایجاد خوردگی و سایش در سیستم می‌شود. در بعضی شرایط، آب با تاثیر منفی بر آنتی‌بویها باعث تسریع اکسیداسیون و تشکیل رسوبات در سیستم می‌شود. در بیشتر تجهیزات، آلودگی آب در روغن نباید از ۰.۲۵ درصد تجاوز کند و در روغن‌های توربین و سیستم‌های کنترل، بیشترین میزان مجاز آب دز ۰.۲۰ است. البته بسته به نوع دستگاه، آلوده شدن روغن توسط آب متفاوت است و با توجه به میزان آلودگی، روش‌های مختلفی برای اندازه‌گیری آن وجود دارد. در جدول فوق روش‌های مورد استفاده خلاصه شده است:

شمارش ذرات

برای تعیین آلودگی‌های جامد در یک سیال، روش شمارش ذرات مورد استفاده قرار می‌گیرد و روش‌های NAS-۱۶۳۲ از جمله روش‌های سفارش ذرات است. تجهیزات مورد استفاده و مکانیسم اندازه‌گیری سطح آلودگی در سیستم در این دو روش متفاوت است. تعیین کدهای تمیزی توسط سازندگان ماشین آلات و قطعات هیدرولیک مشخص می‌شود. برای مثال در یک توربین یا یک سیستم هیدرولیک (به عنوان یک سیستم تمیز) کد تمیزی ISO ۱۸/۱۶/۱۳ توصیه شده است که عدد اول معرف ذرات بزرگ‌تر از ۲ میکرون، عدد دوم معرف ذرات بزرگ‌تر از ۵ میکرون و عدد سوم معرف ذرات بزرگ‌تر از ۱۵ میکرون در هر میلی لیتر از روغن است.

فروگرافی تجزیه ای

فروگرافی تجزیه‌ای یک روش کمی برای تعیین غلظت ذرات حاصل از سایش در روغن است. با استفاده از این روش و با توجه به متالوژی قطعات می‌توان نوع سایش و منبع آن را در سیستم مشخص ساخت. در صورت مشاهده یک سایش غیرعادی استفاده از این روش (توسط روش فروگرافی خواندن مستقیم) ضروری بوده و به عنوان یک روش منحصر به فرد در اختیار مهندسی روانکاری و برنامه‌ریزی تعمیرات پیش گیرانه قرار می‌گیرد. لازم به یادآوری است که با استفاده از این روش می‌توان ذرات حاصل از سایش قطعات آهنی، غیرآهنی و اکسیدهای فلزی را تعیین کرد.

نتیجه گیری

با انتخاب یک روانکار مناسب، به دست آوردن تعیین زمان دقیق تخلیه بر اساس روش C.M و ارائه روش‌های کنترل آلودگی می‌توان به یک برنامه‌ی روانکاری جامع، دست یافت. بنابراین در اجرای یک برنامه‌ی روانکاری موثر، مشخص کردن آزمایش‌های لازم برای کنترل آلودگی بسیار ضروری به نظر می‌رسد که با انتخاب یک آزمایشگاه معتبر و نیز تعیین نقاط برای هر آزمایش می‌توان به این مهم دست یافت.

برگرفته از: سایت صنعت

پیشنهاد و انتقاد خود در مورد اطلاعات عمومی‌های راهنمای همشهری به PH@rahnama.com ایمیل بزنید.

آنالیز روغن یکی از مهم‌ترین و موثرترین مباحث در مراقبت وضعیت ماشین آلات است. با توسعه‌ی تکنولوژی، کنترل تجهیزات ماشین آلات و روانکارها به یک برنامه‌ی مدرن آنالیز روغن تبدیل شده که نتیجه‌ی آن مراقبت و نگهداری بهینه‌ی تجهیزات، صرفه‌جویی در مصرف انرژی و افزایش عمر ماشین آلات خواهد بود.

امروزه بسیاری از شرکت‌ها، نرم افزارهایی را مورد استفاده قرار می‌دهند که بتواند اطلاعات مربوط به تجهیزات را به صورت طبقه بندی شده در اختیار داشته باشند و با کنترل اطلاعات و شرایط لازم از وجود آمدن توقف‌های پیش بینی نشده جلوگیری کنند. برای ارزیابی روانکارها انواع مختلفی از آزمایش‌ها وجود دارد که می‌بایست در سه مورد به کار گرفته شوند. این موارد عبارتند از: شرایط دستگاه (تجهیزات)، شرایط آلاینده‌ی و شرایط روانکار. به دست آوردن نتایج نامطلوب در آزمایش‌های سه گانه نشانه وجود یک مشکل اساسی در سیستم است که امکان دارد به صورت جدی، مورد توجه قرار نگرفته باشد. در ادامه به صورت اجمالی به بررسی، آزمایش‌هایی خواهیم پرداخت که بیشترین کاربرد را در برنامه‌ی C.M و پیاده کردن مدیریت روانکاری دارند و نتایج صنفی آن‌ها، دلیلی بر وجود یک حالت غیرعادی در سیستم است.

آنالیز طیف سنجی

این آزمایش روشی است که برای تعیین و شمارش (سنجش) عناصر فلزی در روغن کارکرده که در نتیجه‌ی سایش، آلودگی و یا تخریب آنتی‌بویها وجود می‌آیند. در این روش... روغن در ارتباط مستقیم با یک منبع انرژی قرار می‌گیرد تا هر کدام از عناصر مقدار مشخصی از انرژی را جذب کنند و بدین ترتیب غلظت عناصر موجود در روغن مشخص می‌شود. این نتیجه بیانگر تمام عناصر فلزی نامحلول (حتی آنتی‌بویها)، ذرات آلودگی خواهد بود. امروزه این آزمایش، یکی از مهم‌ترین آزمایش‌های آزمایشگاه‌های آنالیز روغن محسوب می‌شود و بوسیله آن می‌توان به اطلاعات دقیقی در ارتباط با آلودگی و شرایط سایشی دست یافت. تنها محدودیت این روش این است که برای ذرات بزرگ‌تر از ۵ میکرون، نتایج قابل قبولی ارائه نمی‌دهد. از طرفی از آنجایی که نتایج آزمایش بر روی ذراتی با قطر بزرگتر از ۱۰ میکرون، نتایج غیرطبیعی محسوب می‌شوند. بنابراین در تعیین عوامل سایش می‌بایست به این ذرات توجه شود و تعداد آن‌ها حساب شود، دقت این روش (با توجه به دقت دستگاه شمارنده ذرات) بین ۳ تا ۱۰ درصد است.

اسپکتروسکوپی فیلتر

روش اسپکتروسکوپی برای اولین بار در سال ۱۹۹۲ برای تعیین آلودگی ذرات بزرگ و فلزات زیرسایشی در نمونه‌ی روغن کارکرده، بکار گرفته شد. (منظور از ذرات بزرگ و زبر، ذراتی است که اندازه‌ی قطر آنها حداکثر ۲۵ میکرون باشند، البته بجز آنتی‌بویها) و بدلیل اینکه این ذرات اولین علائم نشان دهنده وقوع سایش هستند از اهمیت بالایی برخوردارند. مزیت روش RFS نسبت به فروگرافی، هزینه‌ی پایین انجام آن است. قابلیت شناسایی گسترده وسیعی از عناصر آهنی، غیرآهنی و آلاینده‌ها نسبت به این ویژگی‌ها این روش برای محدوده‌ی وسیعی از ذرات (تا ۲۵ میکرون) قابل انجام است. دقت این روش در حدود ۱۵ درصد بوده و هر چه اندازه‌ی ذرات از ۲۵ میکرون بزرگ‌تر باشد، توان آشکار سازی این روش، ضعیف‌تر خواهد شد.

گرانروی

بر اساس تعریف، مقاومت یک سیال در برابر جاری شدن، ویسکوزیته یا گرانروی نامیده می‌شود که به عنوان مهم‌ترین خاصیت فیزیکی یک روانکار، مطرح است. گرانروی، یک عامل مهم در تشکیل لایه‌ی مناسب است و عامل مهمی که بر روی ویسکوزیته روغنی در حال کار تاثیر گذاشته و سبب تغییر آن می‌شوند، اکسیداسیون و آلودگی در حین کار است.

طبق سفارش تولید کنندگان، چنانچه تغییرات ویسکوزیته یک روغن بیش از ۱۰ درصد مقدار اولیه آن باشد، زمان تعویض آن فرا رسیده است. زمانی که یک دستگاه در کنترل برنامه‌ی مراقبت وضعیت (C.M) قرار داشته باشد، باید کنترل‌های ویژه‌ای بر روی ویسکوزیته روغن مصرفی آن انجام گیرد تا دستگاه بتواند در وضعیت مطلوب (از منظر روانکاری صحیح) به کار خود ادامه دهد.

انتظار می‌رود که ویسکوزیته روغن در اثر گذشت زمان (و مصرف) افزایش یابد ولی در عین حال افت ویسکوزیته نیز می‌تواند در برخی از موارد خطرناک‌تر از افزایش آن باشد. این آزمایش از دقتی به میزان ۵ درصد برخوردار است.

آنالیز به وسیله‌ی اشعه‌ی مادون قرمز

آنالیز به وسیله‌ی اشعه‌ی مادون قرمز، روش اسپکترومتری برای تعیین آلودگی‌های آلی (غیر شیمیایی) آب و محصولات حاصل از تخریب روغن است. واکنش اکسیداسیون در روغن (در اثر حرارت) در طول مدت زمان کارکرد آن اتفاق افتاده و انجام این واکنش‌ها بصورت زنجیره‌ای، به سرعت گسترش می‌یابد و تجمع مواد حاصل از اکسیداسیون باعث پایین آمدن کیفیت روغن می‌شود. نتیجه‌ی این پدیده، به صورت افزایش ویسکوزیته ظاهری و افزایش عدد اسیدی روغن، نمایان می‌شود. هنگامی که میزان اکسیداسیون زیاد باشد، در نقاط حساس دستگاه که با روغن در ارتباط هستند، خوردگی و زنگ زدگی ایجاد می‌شود. در اثر وجود ترکیبات نیتروژن در روغن نیز واکنش نیتراسیون به وقوع می‌پیوندد که مشابه واکنش اکسیداسیون آثار مخربی در سیستم خواهد داشت. (به طور معمول در موتورهای گازسوز